



SIFAR PLACCATI S.r.l.



SIFARBOX

Composizione: pannello composito a 3 strati costituito da due strati esterni di compensato marino (su specifica richiesta possibile con omologazione RINA) e un'anima interna formata da celle alveolari di Styrofoam e divisori in legno derullato di Okoumé.

Applicazioni e Uso: grazie alla sua leggerezza e resistenza viene utilizzato in ambito marino per la compartimentazione con valenza anche strutturale.

Incollaggio: secondo le norme UNI-EN 314-2 Classe 3

Dimensioni:

- 2480x1200 mm
- 3080x1510 mm

Caratteristiche tecniche:

- *Resistenza e leggerezza*
- *Praticità e facilità di lavorazione*
- *Durabilità nel tempo*

	EN	Unità	Valore					
Spessore Pannello	315	mm	16	18	21	23	30	40
Spessore facce esterne	315	mm	3	4	3	4	6	10
Spessore ANIMA		mm	10	10	15	15	18	20
Peso Pannello	315	kg / mq	3,5	4,6	3,7	4,9	7,05	11,1
Resistenza Flessione Longitudinale	310	Mpa	20,5	23,9	15,8	20,5	24,1	21,2
Resistenza Flessione Trasversale	310	Mpa	16,3	18,9	13,9	13,5	15	18,1
Modulo Elasticità Longitudinale	310	Mpa	3100	3500	2950	2750	3900	2900
Modulo Elasticità Trasversale	310	Mpa	2050	2150	1950	1900	1900	2100
Conduttività Termica	7745	W/m K	0,003					

I dati tecnici forniti sono puramente indicativi. L'acquirente ha la responsabilità di verificare l'adeguatezza dei pannelli alle specifiche applicazioni a cui gli stessi sono destinati.

Tolleranze:

Spessore: -2,0/+0,5 mm

Lunghezza/Larghezza: -3,0/+3,0 mm



*Possibilità di fornire altri spessori, formati e **differenti composizioni** dietro specifica richiesta.*

Per maggiori informazioni sul prodotto Vi preghiamo di contattare il nostro ufficio tecnico.